Technický list: **CYKLON Základná farba**

Číslo tovaru: 1904401, 1907801

**CYKLON Základná farba** je rýchloschnúci základ, chrániaci pred koróziou, na báze nitrocelulózy. Vďaka obsiahnutým väzbovým látkam a pigmentácii výrazne chráni pred koróziou. Náterom CYKLON Základná farba sa získa vrstva s elasticitou a odolnosťou voči poškriabaniu.

# Oblasti použitia

CYKLON Základná farba nájde uplatnenie v oceliarskom a inštalačnom stavebníctve, vo výstavbe strojov, lodí, prístrojov, karosérií, nádrží a v remeselnej výrobe. Môže sa nanášať na všetky ocele, železá, liatiny - v interiéri aj v exteriéri. Náterom CYKLON Základná farba sa výrazne zlepší priľnavosť ďalšieho povrchového lakovania. Aj vlastnosti povrchu sa stanú jemne pórovité s hladkým povrchom. CYKLON Základná farba je zvárateľná bez vzniku jedovatých výparov. Ako povrchový lak sú vhodné všetky 1K-Laky .

# Vlastnosti produktu

* priľnavosť takmer na všetky kovy
* prelakovateľná
* rýchloschnúca
* zlepšuje povrchové vlastnosti následného povrchového lakovania
* ošetrené časti sú lepšie chránené pred hrdzou
* výrazne zlepšuje priľnavosť následného povrchového lakovania

# Informácie o spracovaní

Ošetrenie podkladu: Podklad musí byť suchý, bez prachu a mastnôt, bez hrdze. Priľnavosť sa zvýši ľahkým obrúsením lakovanej plochy. Veľmi dôležité je zistiť, či bola povrchová valcovacia kôra kompletne odstránená. Lakované časti by mali mať izbovú teplotu. Materiál by sa nemal spracovávať pri teplote nižšej ako +5°C a vlhkosti vzduchu nad 80%. Kovové časti teplejšie ako +30°C by sa nemali povrchovo upravovať.

Použitie: Nádobu priviesť do izbovej teploty a silno potriasť (minimálne 2 minúty po počuteľnom pohybe guľôčok). Optimálna celková hrúbka vrstvy je cca 45 - 65 µm, na jej dosiahnutie sa odporúča nanášanie tenkých vrstiev do kríža. Optimálna vzdialenosť nádoby od povrchu pri striekaní je medzi 25 a 30 cm.

**Technické údaje**

|  |  |
| --- | --- |
| Technické údaje | Požadovaná hodnota |
| Schnutie pri 20°C:  | cca. 10 min – nelepí sa prach |
| Schnutie pri 20°C: | cca. 30 min – pevný na dotyk |
| Schnutie pri 20°C: | cca. 3-6 hod – prelakovateľná |
| Schnutie pri 20°C: | cca. 12 hod – vytvrdená |
| Obsah pevných častíc | cca. 65 - 70 hm..% |